

Zielona Góra, dnia 28-11-2017

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych
UL. Dekoracyjna 12 A
65-155 Zielona Góra
NIP: 5951249345
REGON: 971235292
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją przez firmę „Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych” o dofinansowanie na realizację projektu pn. „Wdrożenie nowatorskich technologii w celu dywersyfikacji i wprowadzenia nowych innowacyjnych produktów w przedsiębiorstwie DreamPen Zielona Góra”: ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Poddziałania 1.5.1 „Rozwój sektora MŚP”, Działania 1.5 „Rozwój sektora MŚP”, „Osi priorytetowej I „Gospodarka i innowacje” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubuskiego na lata 2014-2020 – zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

Zakup Wtryskarek – 5 szt.

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych
UL. Dekoracyjna 12 A
65-155 Zielona Góra
NIP: 5951249345
REGON: 971235292
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Dariusz Libera
tel. 604907504
tel. 68 477 22 33
fax.: 68 477 22 49
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup Wtryskarek – 5 szt.

Maszyny te będą stanowić integralną część projektu i umożliwią wytwarzanie wszystkich nowych produktów w postaci długopisów reklamowych wytworzonych z tworzywa sztucznego z grupy ABS. Z uwagi na fakt, iż nowe produktu powstają właśnie w procesie wyłaczania splastyfikowanego tworzywa sztucznego, koniecznym jest nabycie urządzeń w postaci wtryskarek, które umożliwią wytwarzanie elementów długopisu. Urządzenia te muszą posiadać systemy umożliwiające uzyskanie oszczędności energii elektrycznej. Urządzenia muszą służyć do przetwórstwa tworzyw sztucznych umożliwiając produkcję określonych detali na wcześniej przygotowanych odpowiednich narzędziach – formach wtryskowych.

Do najważniejszych układów urządzenia muszą należeć: układ plastyfikujący, układ zamykania formy, układ sterowania. Wtryskarka w układzie plastyfikującym musi odpowiednio przygotować surowiec do postaci płynnej, za pomocą którego tworzywo to jest wtrysnięte do formy wtryskowej pod wysokim ciśnieniem.

Układ zamykania wtryskarki musi natomiast ścisnąć formę uniemożliwiając jej rozwarcie, które powoduje ciśnienie podawanego tworzywa. Musi posiadać bardzo zaawansowany mikroprocesorowy układ plastyfikujący wtryskarki nadzorujący każdą z czynności urządzenia, korygując w czasie rzeczywistym wszelkie zależne parametry w celu uzyskania efektów produkcji w postaci wyprasek (detali) o cechach bardzo powtarzalnych w produkcji ciągłej.

Musi posiadać rozwiązania technologiczne gwarantujące oszczędność energii elektrycznej. Rozwiązania te w ramach nabywanych wtryskarek muszą prowadzić będą do zmniejszenia zużycia energii elektrycznej o ok. 53% w stosunku do wtryskarek starszego typu z pompą DFR oraz o ok. 35% w stosunku do standardowych wtryskarek z pompą DFEE (pompa zmiennego wydatku sterowana elektronicznie).

Specyfikacja techniczna - Parametry:

Jednostka zamykająca:

max siła zamykania nie mniejsza niż – 1100 kN,

minimalna wysokość formy – 250 mm,

max. odległość pomiędzy płytami mocującymi: 800mm

min. siła otwarcia formy – 550/53 mm/kN,

min. siła wyrzutnika – 150/41,2 mm/kN

zużycie energii wg. Euromap lub równoważne – do 0,56 kWh/kg

(przez rozwiązanie równoważne rozumie się zużycie energii odpowiadające szóstej klasie energetycznej).

Rozstaw między kolumnami: min 500mm x 470mm (szer.x wys.);

Układ plastyfikujący: w wykonaniu o podwyższonej odporności na korozję i ścieranie, spełniający następujące parametry:

specyficzne ciśnienie wtrysku – do 2083 bar,

wydajność plastyfikacji – do 23,8 g/s PS.

muszą być przeznaczone do przetwórstwa tworzyw termoplastycznych - ABS

średnica: 35mm;

min objętość wtrysku 150cm³;

współczynnik L/D ślimaka: min. 22;

Napęd wtryskarki: energooszczędny hydrauliczny, z zastosowaniem serwo-silnika, max. moc napędu 19kW:

Zastosowanie rozwiązań gwarantujących oszczędność energii elektrycznej. Wdrażana w ramach projektu technologia wtrysku tworzywa musi opierać się na zastosowaniu nowoczesnego napędu typu Serwopower (pompa stałego wydatku napędzana serwo silnikiem elektrycznym) w nabywanych wtryskarkach. Technologia ta winna odznaczać się małym zużyciem energii i bardzo szybkim czasem reakcji na zmienne zapotrzebowanie na olej. Dzięki czemu wtryskarka musi bardzo precyzyjnie realizować poszczególne fazy procesu wtrysku. Ponadto, nabywane w ramach projektu wtryskarki wyposażone winny być w system odzysku energii z ruchów hamowania **typu KERS lub równoważny (przez rozwiązanie równoważne rozumie się system odzysku energii kinetycznej odzyskaną z ruchów hamowania silnika w energię elektryczną wykorzystaną na potrzeby maszyny)** wspomagając optymalizację zużycia energii elektrycznej.

Wtryskarki winno mieć zastosowany w nich nowoczesny układ hydrauliczny charakteryzujący się ograniczonym zapotrzebowaniem na chłodzenie układu hydraulicznego wtryskarki. Nowoczesne układy napędowe nie powodują nagrzewania oleju w układzie hydraulicznym co powoduje spadek zapotrzebowania na wodę chłodzącą. Mniejsze a zatem bardziej proekologiczne winno być zapotrzebowanie na wodę pozwalające na obniżenie kosztów związanych z instalacją i eksploatacją systemów centralnego chłodzenia.

Wtryskarki muszą być wyposażone w:

- Złącze do kontroli pozycji powrotnej wypychacza;
- Hydrauliczne sterowanie rdzeniem na płycie zamykającej;
- Zawór powietrza, sterowany w funkcji czasu;
- Rotametr: min 4-krotny;
- Rozdzielenie obiegu chłodzenia oleju od chłodzenia formy;
- Sygnalizacja alarmów: akustyczna + dźwiękowa;
- Złącze bezpotencjałowe do sterowania dozownikiem materiałów;
- Układ sterujący z możliwością podziału ekranu układu sterowania na dwa i równoczesnego wyświetlenia wartości zadanych i rzeczywistych;
- Dwa niezależne obiegi termostatowania formy wtryskowej: moc grzania min. 2x 9kW; temperatura do 90C, moc układu chłodzenia min. 24kW; wydatek pompy min. 40l/min.
- Wyposażenie i zabudowanie na tylnej ścianie wtryskarki: dwóch gniazd zasilających 400V 16A.

Pozostałe informacje:

umożliwienie montażu bezpośrednio na układzie plastyfikującym zespołu podajników i dozowników (materiału bazowego, barwnika, regeneratu) o masie do 170kg;

Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje wykonanie wszelkich prac zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich pozostałych czynności niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.

Kod CPV: 42994000-0

Nazwa kodu: Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych

Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu co najmniej 24- miesięcznej gwarancji na Przedmiot Zamówienia. Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Okres gwarancji wskazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.

Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy.

Wykonawca zobowiązany jest wypełnić załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

PLANOWANY TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Planowany termin wykonania przedmiotu zamówienia(realizacji umowy): wrzesień 2018

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM ICH SPEŁNIANIA:

- 1.Wykonawca winien posiadać uprawnienia do prowadzenia działalności, zgodnej z przedmiotem zamówienia.
- 2.Wykonawca winien znajdować się w sytuacji ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.
- 3.Wykonawca winien posiadać zdolności techniczne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Warunki uznane zostaną za spełnione wówczas, gdy Wykonawca w dacie składania oferty złoży oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCÓW Z POSTĘPOWANIA

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenie z postępowania wykonawca zobowiązany jest podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 03-01-2018

- osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych UL. Dekoracyjna 12 A 65-155
Zielona Góra do godziny 15:00

lub

- w formie elektronicznej (skan załącznika nr 1- formularza ofertowego podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres dreampen@dreampen.pl z tytułem wiadomości „Oferta na Wtryskarki -5 szt. do godziny 15:00

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z „Opisem sposobu przygotowania oferty”) wpłynie do Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.

Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY – wymagane dokumenty

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Nie dopuszcza się możliwość składania ofert częściowych i wariantowych.

KRYTERIA OCENY OFERT I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZENIA

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- a) Cena netto 70%
- b) Okres gwarancji w miesiącach 30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C + G$, gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- S – suma uzyskanych punktów,
- C – punkty za cenę netto,
- G – punkty za okres gwarancji

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie na stronie dreampen@dreampen.pl

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad

opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składającą się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

Kryterium cena netto przedmiotu zamówienia :

$$C = (C_{min} / C_{of.}) \times 70$$

gdzie:

C_{min} – najniższa cena netto spośród wszystkich złożonych ofert

$C_{of.}$ – zaoferowana cena netto danej oferty

C – ilość punktów za cenę netto przyznanych danej ofercie

Kryterium okres gwarancji w miesiącach przedmiotu zamówienia :

$$G = (G_{of} / G_{max.}) \times 30$$

gdzie:

$G_{max.}$ – najdłuższy termin udzielonej gwarancji podany w miesiącach

$G_{of.}$ – proponowany termin gwarancji podany w miesiącach w danej ofercie

G – ilość punktów za udzieloną gwarancję podana w miesiącach , przyznanych danej ofercie

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć;
- b) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą

wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których zamawiający nie mógł przewidzieć.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

Otwarcie ofert nastąpi 03-01-2018 roku o godzinie 16:00.

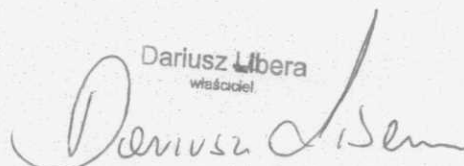
Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu.

Zielona Góra 28-11-2017
miejsowość, data

Dariusz Libera
właściciel



podpis osoby/osób

DreamPen
Producent Art., Pismenniczych Dariusz Libera
65-155 Zielona Góra, ul. Dekoracyjna 12A
tel. + 48 68 477-22-38, fax +48 68 477-22-49
www.dreampen.pl, dreampen@dreampen.pl
NIP PL 5951249345 REGON 971235292