

Zielona Góra, dnia 28-11-2017

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych
UL. Dekoracyjna 12 A
65-155 Zielona Góra
NIP: 5951249345
REGON: 971235292
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

Zapytanie ofertowe

W związku z realizacją przez firmę „Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych” o dofinansowanie na realizację projektu pn. „Wdrożenie nowatorskich technologii w celu dywersyfikacji i wprowadzenia nowych innowacyjnych produktów w przedsiębiorstwie DreamPen Zielona Góra”: ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Poddziałania 1.5.1 „Rozwój sektora MŚP”, Działania 1.5 „Rozwój sektora MŚP”, „Osi priorytetowej I „Gospodarka i innowacje” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubuskiego na lata 2014-2020 – zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami (5 szt.)

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych
UL. Dekoracyjna 12 A
65-155 Zielona Góra
NIP: 5951249345
REGON: 971235292
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Dariusz Libera
tel. 604907504
tel. 68 477 22 33
fax.: 68 477 22 49
adres e-mail: dreampen@dreampen.pl

TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami (5 szt.)

Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami służy do uzyskania nowych innowacyjnych produktów. Jest ściśle związany z procesem produkcji gotowych produktów z użyciem wtryskarek. System musi się składać z dozownika wolumetrycznego, podajników oraz młynka. Nabywany system będzie instalowany na zakupionych wtryskarkach celem produkcji nowych innowacyjnych długopisów. System ten musi być odpowiedzialny za właściwe wymieszanie barwnika – w tym kolorowego granulatu wytworzonego przy pomocy ekstrudera z granuletem bazowym w odpowiedniej proporcji celem uzyskania pożądanego koloru produktu gotowego. System musi być również odpowiedzialny za podawanie surowców w postaci granulatu do układu plastyfikującego wtryskarki. Z uwagi na fakt, iż każda wtryskarka musi posiadać kompletny system podawania i mielenie, w projekcie zaplanowano zakup 5 sztuk systemów. Zakupiony granulat - w tym przypadku z grupy ABS będzie podawany za pomocą podajnika do urządzenia, w którym następować będzie mieszanie z barwnikiem w celu uzyskania detali o powtarzanym kolorze. Ponadto, w momencie podawania tworzywa – podciśnieniowo zasysany będzie proporcjonalnie z młynka regenerat tworzywa powstały z mielonych wlewków uzyskanych jako odpad produkcyjny. Taki system musi pozwolić na uzyskanie dużych oszczędności surowców oraz wyeliminuje powstawanie odpadów produkcyjnych w postaci wlewek.

Układ ma za zadanie automatycznie podać do układu plastyfikującego wtryskarki trzy składniki (materiał bazowy, barwnik, oraz regenerat) przy zachowaniu bardzo wysokiej dokładności i automatycznym nadzorowaniu zadanych parametrów.

Musi być wyposażony w młynek umożliwiający mielenie wlewków powstających w procesie wtrysku. Cały układ podawania i dozowania musi być zamontowany na układzie plastyfikującym wtryskarki. Natomiast sam proces dozowania składników musi odbywać się cyklicznie, przy każdorazowym dozowaniu tworzywa przez wtryskarkę. Materiałem przetwarzanym jest ABS.

Zastosowanie rozwiązań mających wpływ na zmniejszenie ilości odpadów, w tym odpadów

produkcyjnych z obecnych 11,4 gramy na 1 kg tworzywa do ok. 5 gramów na 1 kg tworzywa. Dzięki wdrożeniu nowych rozwiązań w postaci młynków uzyskana musi zostać oszczędność surowca.

- eliminacji o 56% odpadów produkcyjnych, w tym tworzywa sztucznego powstających w procesie tworzenia detali w formach wtryskowych (tzw. wlewki) poprzez nabycie urządzeń (młynków) służących do ponownego wykorzystywania odpadów powstających w procesie produkcji.

System młynków musi pozwolić na zmielenie i powtórne użycie odpadów produkcyjnych w postaci wlewek w produkcji, zatem sprawia, iż produkcja będzie przyjazna środowisku,

Układ ma za zadanie automatycznie podać do układu plastyfikującego wtryskarki trzy składniki (materiał bazowy, barwnik, oraz regenerat) przy zachowaniu bardzo wysokiej dokładności i automatycznym nadzorowaniu zadanych parametrów.

Dodatkowo musi być wyposażony w młynek umożliwiający mielenie wlewków powstających w procesie wtrysku. Cały układ podawania i dozowania musi być zamontowany na układzie plastyfikującym wtryskarki. - stanowić zintegrowaną całość. Natomiast sam proces dozowania składników musi odbywać się cyklicznie, przy każdorazowym dozowaniu tworzywa przez wtryskarkę. Materiałem przetwarzanym jest ABS.

Specyfikacja techniczna:

- musi zawierać dozownik wolumetryczny z jedną stacją dozującą o pojemności min. 7l i kołnierzem do zamocowania podajnika,
- podajnik systemowy o pojemności min. 10l z filtrem siatkowym i zaworem odcinającym próżnię,
- podajnik jednofazowy ze stali nierdzewnej poj. 5 litrów z filtrem,
- młyn konstrukcja stalowa, rotor typ łopatkowy z 9 kasetowymi nożami obrotowymi i zbiornikiem na przemiał.

Szczegółowa specyfikacja techniczna:

1.Układ powinien być wyposażony w:

- wolumetryczny dozownik składników
- podajnik systemowy;
- podajnik jednofazowy;

- mikser dynamiczny;
- młyn wolnoobrotowy.

2. Wolumetryczny dozownik powinien być wyposażony:

- w napęd ślimaków dozujących realizowany przez silniki krokowe, ze sprzężeniem zwrotnych nadzorującym zadaną pracę, zapewniającą najwyższą dokładność dozowania.

3. Układ sterowania dozowników powinien:

- być jeden, centralny dla całego zintegrowanego zespołu na wtryskarce i umożliwiający wprowadzanie, oraz zapamiętywanie przynajmniej 200 receptur z dokładnością do 0,01%.
- być wyposażony w elektroniczny alfanumeryczny wyświetlacz lub ekran z opisem funkcji w języku Polskim;
- sygnalizować w sposób wizualny błędy i alarmy procesu;
- inicjować proces podawania przez zwarcie bezpotencjałowych styków przełącznika we wtryskarce;

4. Podajnik systemowy - materiału bazowego, powinien:

- być przystosowany do pracy w centralnym systemie podawania EASY2/3 posiadanym przez Zamawiającego.
- posiadać wytrzymały filtr siatkowy
- posiadać zawór odcinający próżnię;
- posiadać zbiornik wewnętrzny min. 10l;

5. Podajnik jednofazowy - regeneratu, powinien:

- posiadać zbiornik wewnętrzny 5l;
- posiadać wytrzymały filtr z automatycznym jego samooczyszczaniem;
- sygnalizować w sposób wizualny alarmy;
- powinien umożliwiać zaprogramowanie częstotliwości i długości pobierania materiału, częstotliwość czyszczenia filtra, itp.
- umożliwić pobieranie materiału ze zbiornika młynka znajdującego się na posadzce;

6. Młyn wolnoobrotowy powinien spełniać następujące kryteria:

- szerokość gardzieli nie mniejszą niż: 150x330mm,
- sito o średnicy oczek: 5mm;
- moc napędu: min. 2,2kW;
- przystosowany do podawania ręcznego;
- wyposażony w szczelny zbiornik;

7. Mikser dynamiczny powinien:

- umożliwiać mieszanie trzech składników w systemie ciągłym;
- posiadać komorę mieszania: min. 1dm³;

8. Cały układ podawania, dozowania materiału bazowego, barwnika i regeneratu dodatkowo powinien spełniać następujące kryteria:

- zagwarantować wysoką powtarzalność i dokładność procesu;
- umożliwiać proste i szybkie czyszczenie przy zmianie koloru wytwarzanego detalu.
- zespół urządzeń wraz z zapełnionymi zbiornikami zamontowany na układzie plastyfikującym wtryskarki nie może być cięższy niż 170kg.
- być skonfigurowany tak, aby umożliwić pracę w zakresie wydajności: barwnik: 0,06-2,30kg/h; regenerat 0,85- 34,5kg/h (ekwiwalent dla pracy ciągłej)

Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje wykonanie wszelkich prac zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz przeprowadzenie wszelkich pozostałych czynności niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia w tym dostawa, montaż i uruchomienie/instalacja.

Kod CPV: 42990000-2

Nazwa kodu: Różne maszyny specjalnego zastosowania

Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu co najmniej 24 miesięcznej gwarancji na Przedmiot Zamówienia. Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Okres gwarancji wskazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.

Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy.

Wykonawca zobowiązany jest wypełnić załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

PLANOWANY TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Planowany termin wykonania przedmiotu zamówienia(realizacji umowy): wrzesień 2018

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU WRAZ Z OPISEM ICH SPEŁNIANIA:

- 1.Wykonawca winien posiadać uprawnienia do prowadzenia działalności, zgodnej z przedmiotem zamówienia.
- 2.Wykonawca winien znajdować się w sytuacji ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.
- 3.Wykonawca winien posiadać zdolności techniczne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Warunki uznane zostaną za spełnione wówczas, gdy Wykonawca w dacie składania oferty złoży oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCÓW Z POSTĘPOWANIA

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest podpisać oświadczenie zawarte w załączniku nr 1 – Formularz ofertowy

TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

TERMIN I MIEJSCE ZŁOŻENIA OFERTY

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 03-01-2018

- osobiście lub listownie na adres Zamawiającego:

Dariusz Libera DreamPen Producent Art. Piśmienniczych UL. Dekoracyjna 12 A 65-155
Zielona Góra do godziny 15.00

lub

- w formie elektronicznej (skan załącznika nr 1- formularza ofertowego podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres dreampen@dreampen.pl z tytułem wiadomości „Oferta na system podawania. do godziny 15.00

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta (przygotowana zgodnie z „Opisem sposobu przygotowania oferty”) wpłynie do Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY – wymagane dokumenty

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta.

Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych i wariantowych.

KRYTERIA OCENY OFERT I OPIS SPOSOBU ICH OBLICZENIA

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- a) Cena netto 70%
- b) Okres gwarancji w miesiącach 30%

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C + G$, gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- S – suma uzyskanych punktów,
- C – punkty za cenę netto,
- G – punkty za okres gwarancji

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie na stronie Zamawiającego.

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad

opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składającą się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

Kryterium cena netto przedmiotu zamówienia :

$$C = (C_{min} / C_{of.}) \times 70$$

gdzie:

C_{min} – najniższa cena netto spośród wszystkich złożonych ofert

$C_{of.}$ – zaoferowana cena netto danej oferty

C – ilość punktów za cenę netto przyznanych danej ofercie

Kryterium okres gwarancji w miesiącach przedmiotu zamówienia :

$$G = (G_{of} / G_{max.}) \times 30$$

gdzie:

$G_{max.}$ – najdłuższy termin udzielonej gwarancji podany w miesiącach

$G_{of.}$ – proponowany termin gwarancji podany w miesiącach w danej ofercie

G – ilość punktów za udzieloną gwarancję podana w miesiącach , przyznanych danej ofercie

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

WARUNKI ZMIANY UMOWY

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć;
- b) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą

wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których zamawiający nie mógł przewidzieć.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

Otwarcie ofert nastąpi 03-01-2018 roku o godzinie 16.00.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkować odrzuceniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu.

Zielona Góra, 28-11-2017

miejsceowość, data

Dariusz Libera
właściciel



podpis osoby/osób

DreamPen
Producent Art. Pismenniczych Dariusz Libera
65-155 Zielona Góra, ul. Dekoracyjna 12A
tel. + 48 68 477-22-30, fax +48 68 477-22-49
www.dreampen.pl, dreampen@dreampen.pl
NIP PL 5951249345 REGON 971235292