



Fundusze
Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Załącznik nr 1

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Nazwa Wykonawcy

.....
Adres siedziby

.....
nr telefonu/nr faxu

.....
NIP, REGON

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego na

Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami (5 szt.)

oferuję/emy realizację wykonania przedmiotu dostawy określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.



Oświadczenie nr 1

OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

W imieniu wykonawcy oświadczam, iż pomiędzy Zamawiającym a wykonawcą(nazwa wykonawcy)..... nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania
Wykonawcy*



Oświadczenie nr 2

Oświadczamy, iż:

1. Posiadamy uprawnienia do prowadzenia działalności, zgodnej z przedmiotem zamówienia.
2. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej zapewniającej realizację przedmiotu zamówienia.
3. Posiadamy zdolności techniczne do wykonania przedmiotu zamówienia.

.....

Miejscowość, data

.....

*podpis osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania
Wykonawcy*



<u>Parametry techniczne wymagane dla oferowanego przedmiotu zamówienia</u>			
Nazwa	Wymagania	Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia o następujących parametrach, zgodnie z poniższym opisem:	
		TAK/NIE (Uwaga! Należy wypełnić każde pole)	Uwaga należy podać parametr! (nie wypełniać szarych pól)
Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami (5 szt.)			
<u>Przedmiot zamówienia musi zawierać/umożliwiać:</u>			
	<p>Zakup systemu podawania tworzywa i barwnika z młynkami służy do uzyskania nowych innowacyjnych produktów. Jest ściśle związany z procesem produkcji gotowych produktów z użyciem wtryskarek. System musi się składać z dozownika wolumetrycznego, podajników oraz młynka. Nabywany system będzie instalowany na zakupionych wtryskarkach celem produkcji nowych innowacyjnych długopisów. System ten musi być odpowiedzialny za właściwe wymieszanie barwnika – w tym kolorowego granulatu wytworzonego przy pomocy ekstrudera z granulatem bazowym w odpowiedniej proporcji celem uzyskania pożądanego koloru produktu gotowego. System musi być również odpowiedzialny za podawanie surowców w postaci granulatu do układu plastyfikującego wtryskarki. Z uwagi na fakt, iż każda wtryskarka musi posiadać kompletny</p>		



system podawania i mielenie, w projekcie zaplanowano zakup 5 sztuk systemów. Zakupiony granulat - w tym przypadku z grupy ABS będzie podawany za pomocą podajnika do urządzenia, w którym następować będzie mieszanie z barwnikiem w celu uzyskania detali o powtarzonym kolorze. Ponadto, w momencie podawania tworzywa – podciśnieniowo zasysany będzie proporcjonalnie z młynka regenerat tworzywa powstały z mielonych wlewków uzyskanych jako odpad produkcyjny. Taki system musi pozwolić na uzyskanie dużych oszczędności surowców oraz wyeliminuje powstawanie odpadów produkcyjnych w postaci wlewek.

Układ ma za zadanie automatycznie podać do układu plastyfikującego wtryskarki trzy składniki (materiał bazowy, barwnik, oraz regenerat) przy zachowaniu bardzo wysokiej dokładności i automatycznym nadzorowaniu zadanych parametrów.

Musi być wyposażony w młynek umożliwiający mielenie wlewków powstających w procesie wtrysku. Cały układ podawania i dozowania musi być zamontowany na układzie plastyfikującym wtryskarki. Natomiast sam proces dozowania składników musi odbywać się cyklicznie, przy każdorazowym dozowaniu tworzywa przez wtryskarke. Materiałem przetwarzanym jest ABS.

Zastosowanie rozwiązań mających wpływ na



zmniejszenie ilości odpadów, w tym odpadów produkcyjnych z obecnych 11,4 gramy na 1 kg tworzywa do ok. 5 gramów na 1 kg tworzywa. Dzięki wdrożeniu nowych rozwiązań w postaci młynków uzyskana musi zostać oszczędność surowca.

- eliminacji o 56% odpadów produkcyjnych, w tym tworzywa sztucznego powstających w procesie tworzenia detali w formach wtryskowych (tzw. wlewki) poprzez nabycie urządzeń (młynków) służących do ponownego wykorzystywania odpadów powstających w procesie produkcji.

System młynków musi pozwolić na zmielenie i powtórne użycie odpadów produkcyjnych w postaci wlewek w produkcji, zatem sprawia, iż produkcja będzie przyjazna środowisku,

Układ ma za zadanie automatycznie podać do układu plastyfikującego wtryskarki trzy składniki (materiał bazowy, barwnik, oraz regenerat) przy zachowaniu bardzo wysokiej dokładności i automatycznym nadzorowaniu zadanych parametrów.

Dodatkowo musi być wyposażony w młynek umożliwiający mielenie wlewków powstających w procesie wtrysku. Cały układ podawania i dozowania musi być zamontowany na układzie plastyfikującym wtryskarki. - stanowić zintegrowaną całość. Natomiast sam proces dozowania składników musi odbywać się cyklicznie, przy każdorazowym dozowaniu



tworzywa przez wtryskarkę. Materiałem przetwarzanym jest ABS.		
- musi zawierać dozownik wolumetryczny z jedną stacją dozującą o pojemności min. 7l i kołnierzem do zamocowania podajnika,		
- podajnik systemowy o pojemności min. 10l z filtrem siatkowym i zaworem odcinającym próżnię,		
- podajnik jednofazowy ze stali nierdzewnej poj. 5 litrów z filtrem,		
- młyn konstrukcja stalowa, rotor typ łopatkowy z 9 kasetowymi nożami obrotowymi i zbiornikiem na przemiał		
<u>Szczegółowa specyfikacja techniczna:</u>		
1.Układ powinien być wyposażony w:		
- wolumetryczny dozownik składników		
- podajnik systemowy;		
- podajnik jednofazowy;		
- mikser dynamiczny;		
- młyn wolnoobrotowy.		
2.Wolumetryczny dozownik powinien być wyposażony:		
- w napęd ślimaków dozujących realizowany przez silniki krokowe, ze sprzężeniem zwrotnych nadzorującym zadaną pracę, zapewniającą najwyższą dokładność dozowania.		



3.Układ sterowania dozowników powinien:		
- być jeden, centralny dla całego zintegrowanego zespołu na wtryskarce i umożliwiający wprowadzanie, oraz zapamiętywanie przynajmniej 200 receptur z dokładnością do 0,01%.		
- być wyposażony w elektroniczny alfanumeryczny wyświetlacz lub ekran z opisem funkcji w języku Polskim;		
- sygnalizować w sposób wizualny błędy i alarmy procesu;		
- inicjować proces podawania przez zwarcie bezpotencjałowych styków przekaźnika we wtryskarce;		
4.Podajnik systemowy - materiału bazowego, powinien:		
- być przystosowany do pracy w centralnym systemie podawania EASY2/3 posiadanym przez Zamawiającego.		
- posiadać wytrzymały filtr siatkowy		
- posiadać zawór odcinający próżnię;		
- posiadać zbiornik wewnętrzny min. 10l;		
5.Podajnik jednofazowy - regeneratu, powinien:		
- posiadać zbiornik wewnętrzny 5l;		
- posiadać wytrzymały filtr z automatycznym jego samooczyszczaniem;		

- sygnalizować w sposób wizualny alarmy;		
- powinien umożliwiać zaprogramowanie częstotliwości i długości pobierania materiału, częstotliwość czyszczenia filtra, itp.		
- umożliwić pobieranie materiału ze zbiornika młynka znajdującego się na posadzce;		
6.Młyn wolnoobrotowy powinien spełniać następujące kryteria:		
- szerokość gardzieli nie mniejszą niż: 150x330mm,		
- sito o średnicy oczek: 5mm;		
- moc napędu: min.2,2kW;		
- przystosowany do podawania ręcznego;		
- wyposażony w szczelny zbiornik;		
7.Mikser dynamiczny powinien:		
- umożliwiać mieszanie trzech składników w systemie ciągłym;		
- posiadać komorę mieszania: min. 1dm ³ ;		
8.Cały układ podawania, dozowania materiału bazowego, barwnika i regeneratu dodatkowo powinien spełniać następujące kryteria:		
- zagwarantować wysoką powtarzalność i dokładność procesu;		
- umożliwiać proste i szybkie czyszczenie przy zmianie koloru wytwarzanego detalu.		
- zespół urządzeń wraz z zapełnionymi zbiornikami zamontowany na układzie		



plastyfikującym wtryskarki nie może być cięższy niż 170kg.		
- być skonfigurowany tak, aby umożliwić pracę w zakresie wydajności: barwnik: 0,06-2,30kg/h; regenerat 0,85- 34,5kg/h (ekwiwalent dla pracy ciągłej)		
Oświadczamy, iż oferowany przez nas przedmiot jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w zapytaniu ofertowym.		

Cena przedmiotu zamówienia

<u>Cena Netto</u>	<u>Podatek Vat</u>	<u>Cena brutto</u>	<u>Słownie Cena Brutto</u>

Okres Gwarancji

<u>Okres gwarancji wynosi:</u>	<u>Należy Uzupelnic – podajac w miesiacach</u>

Termin ważności oferty

<u>Termin ważności oferty wynosi:</u>	<u>Należy Uzupelnic – podajac termin waznosci oferty w dniach</u>



Termin realizacji zamówienia

<u>Termin wykonania przedmiotu zamówienia</u>	<u>Należy uzupełnić – podając datę</u>

Oświadczam/my, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnoszę/simy do niego zastrzeżeń oraz przyjmuję/emy warunki w niej zawarte.

W przypadku wyboru naszej oferty, jako najkorzystniejszej zobowiązuję/emy się do zawarcia pisemnej umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania zamawiającego.

.....

miejsowość, data

.....

*podpis osoby/osób
uprawnionych do reprezentowania
Wykonawcy*